



盈飞无限助葆德电机大幅节省生产成本

背景

葆德电机公司（Baldor Electric Company）总部位于美国阿肯色州史密斯堡，是全球领先的工业电机、动力传输设备及驱动器制造商。在2007年，葆德电机公司从罗克韦尔集团（Rockwell Automation）收购了Reliance Electric公司，及旗下的“瑞恩”（Reliance）电机和“道奇”（Dodge）动力传输产品。如今，葆德已在美国、加拿大、英国、墨西哥、中国建有26家工厂，其分销商及设备供应商遍布全世界70余个国家，2006年全球销售额达8.11亿美元。

详细数据

- 每年国内客户的产品报废节省**66%**
- 每年总成本节省**63%**
- 企业总报废成本降低**87%**
- 索赔担保费降低**52%**

挑战：如何实现产品质量的持续改进

葆德电机的管理者们始终认为，无论在何时都不能因为提升产量而忽视对产品质量的要求。为了确保产品质量保持较高的水平，葆德决定实施致力于提升用户满意度的一系列政策。这一系列的政策不但包括产品品质的持续提升，同样也包括充分发挥每一名员工的独特价值。

通过这一系列新的举措，葆德电机的目标是：

- ➔ 提升测量系统精度
- ➔ 缩短生产周期
- ➔ 减少报废
- ➔ 更快、更精准地完成产品检测

为实现以上目标，葆德需要全天候的监控质量数据。而且一旦需要，葆德还需要通过有效的数据分析而对生产过程进行改进。

不仅如此，该质量监控方案还必须易于操作和使用。只有这样，葆德的质量团队才能迅速地将新方案融入到他们的当前工作之中。作为质量持续改进策略中的重要部分，葆德电机决定使用SPC（统计过程控制）方法来帮助质量操作员、工程师和管理者们利用数据来对生产过程进行持续优化，从而将个人的工作与企业整体的质量领先发展文化完全关联起来。

接背面



解决方案：盈飞无限实时SPC解决方案帮助葆德电机实现高效数据分析及决策制定

通过实施盈飞无限ProFicient™ SPC解决方案，葆德电机在内环加工、内/外环磨削、环-辊和端面磨削等方面均实现了有效的质量管理和控制。此外，葆德电机还计划扩大盈飞无限SPC软件的应用范围，将其导入到热处理、常规热处理和现场铸铁等部门。

为了应对数据分析工作中的挑战，葆德电机决定在整个企业范围内全面应用盈飞无限的SPC解决方案，以实现产品质量的持续改进。通过盈飞无限的ProFicient软件，葆德不仅拥有了功能更为强大的SPC监控器和过程能力分析图表，还为所有员工进行数据分析提供了一个极为开放的数据共享平台。此外，葆德还通过开展常规会议等方式来分享SPC成功应用的方法和经验，并基于ProFicient软件中的数据分析工具来做出质量改进的决策。

在车间现场，葆德对所有的测量设备进行实时数据抓取和更新。并且，通过盈飞无限ProFicient的友好界面，以及软件中所包含的精准测量工具和检测方法，葆德的各级人员能够轻松地完成自己的工作内容。

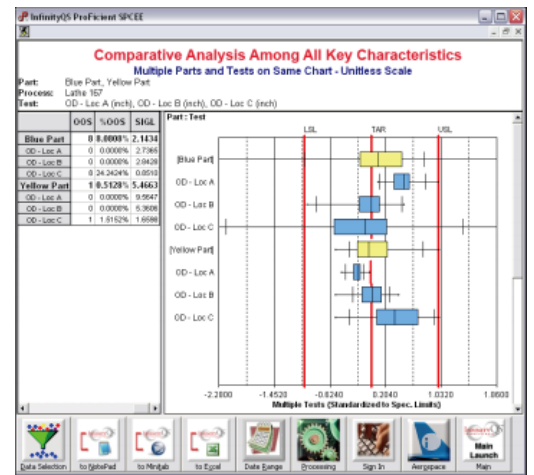
利用盈飞无限先进的检测工具和方法，葆德不仅使生产过程更为流畅，数据测量更为精准，还摆脱了二次计量、手绘图表和日志记录等繁琐工序，从而在多个方面实现持续的成本降低。同时，基于盈飞无限SPC软件，车间的所有操作员都可以利用软件的数据库来高效完成点检工作。

效果：缩短生产周期，降低生产成本

基于盈飞无限的ProFicient软件，葆德能够实现对整个生产过程的质量改进，并能够对具体的改进效果进行评估。通过利用ProFicient的过程控制限，葆德大幅降低了生产过程中的产品波动。同时，葆德也摆脱了原来依靠个人经验进行设备调整的工艺改进模式，完全依靠真实、客观的数据来进行科学地设备调整和工艺改进。

通过在内环加工部门使用盈飞无限ProFicient SPC软件，道奇（Dodge）系列产品大幅减少了孔径研磨后的残存物。不仅如此，葆德每件产品的生产周期平均缩短了**15%**，全年共计节约了近**2511**个生产小时。目前该公司内环加工公差控制在**±.0002至±.002**。

据葆德成本数据显示，在初次实施盈飞无限SPC软件后，其每年因降低产品报废就为国内客户节约了**66%**的成本，采用盈飞无限SPC软件的车间实现了每年**63%**的成本节省。企业的全部报废成本总计降低至过去的**13%**。另外，葆德的客户也将是盈飞无限SPC软件实施的最终受益者。因为在该数据记录中同样显示，葆德用于担保索赔的费用也降低至过去的**48%**。并且，葆德预计该成本节省将会长时间持续。



盈飞无限 ProFicient 软件用户界面